



Yapısal Özellikler

Pompa Gövdesi	GG 25 Döküm
Pompa Şaft	Paslanmaz Çelik
Yataklama	Grafit
Motor Gövdesi	Alüminyum
Rotor Gömleği	Paslanmaz Çelik
Fan (Çark)	PPO (Elyaf takviyeli)
Mıknatıslar	Özel Tasarım

ASTRA EKO 50/60-280 F

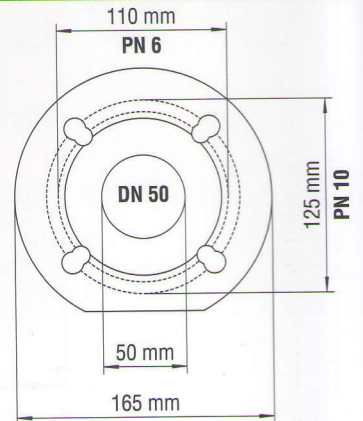
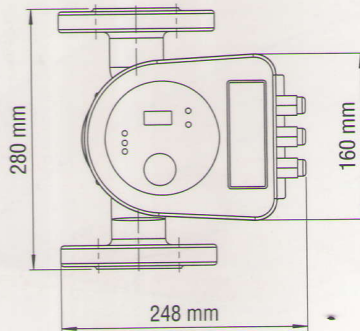
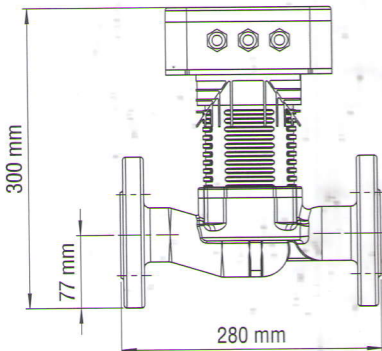


Teknik / Kapasite Verileri

Flanş Bağlantı Çapı	DN 50
Montaj Yüksekliği	280 mm
İşletme Basınç Sınıfı	PN 6-10
Kapasite (Debi)	18 m³/h
Basma Yüksekliği	5.4 mss
Sistem Basıncı	10 Bar
Akışkan Sıcaklığı	+2 °C / +110 °C
Ortam Sıcaklığı	0 °C / +40 °C

Elektriksel Veriler

Motor Gücü	44 - 320 W
Nominal Akım	1.45 A
Motor Devri (Maksimum)	4000 (rpm)
Enerji Verim Endeksi	EEL ≤ 0.23 Bölüm : 2
İzolasyon Sınıfı	F
Koruma Seviyesi	IP 44
Ses Seviyesi	56 dB
Uygulanan Gerilim	1~230V AC ±%10 50/60 Hz
Bağıl Nem	%90
Motor Eksen	Yatay (Yere paralel)
Motor Koruma	Entegre
Ağırlık	14 kg





PERFORMANS EĞRİSİ

